



www.krmp.ir

ROYAL MACHINE KAREN



CONTENT

4	سان بان SUNBUN
6	تجهیزات هوشمند
7	هیدرولیک و مرکز R&D
8	تجهیزات تولید
10	تجهیزات بازرسی حرفه‌ای
14	ساختار سنتی گیره
15	ساختار جدید گیره
16	امتیازات سری SK
17	امتیازات سری SK در ساختار
18	قطعات استفاده شده در دستگاه های سری SK
20	محدوده کاربرد سری SK
22	جدول پارامترهای فنی سری SK



www.krmp.ir

• این دستورالعمل فقط حاوی اطلاعاتی در مورد سری محصولات ما است.
• برای دریافت اطلاعات به روز رسانی شده، لطفاً قبل از خرید با ما تماس بگیرید.

” بی وقفه می‌کوشیم، نوآوری می‌کنیم تا با کیفیت برتر به افق آینده‌ای روشن تر سلامی دوباره کنیم ... “

” STRIVE FOR UNCEASING INNOVATION & A BRIGHT FUTURE WITH HIGH QUALITY. “



محصولات این شرکت از توسعه صنعتی پشتیبانی می‌کند و به تدریج جایگزین اکثر ماشین آلات تزریق می‌شود و سهم بازار صنعت تزریق را در اختیار می‌گیرد.

● در آگوست ۲۰۰۹، وین جی ابائو، نخست وزیر شورای ایالتی، همراه با دیگر رهبران در سطح ملی، وزیران و استان دارها از این مجموعه بازدید کرد. وی از تعهد طولانی مدت سان بان به طراحی و تحقیق و توسعه اجزای هیدرولیک و ماشین های تزریق پلاستیک خوشحال شد. نخست وزیر ون گفت: «ماشین آلات تزریق ما کل بازار را فرا می‌گیرد، این نقطه ضعف ما است. شما باید سختکار کنید تا جواب گوی بازار داخلی و خارجی باشید، و محصولات بهتری را برای پر کردن شکاف بازار ایران و چین توسعه دهید، برای سهم بیشتر بازار تلاش کنید و به وضعیت فعلی پایان دهید.

گروه سان بان سال ۱۹۹۳ تأسیس شده است، این مجموعه در حال حاضر دارای ۶ پایگاه تولید در ونژو است که به عنوان یک شرکت فناوری در سطح ملی، در تحقیقات علمی، طراحی و تولید اجزای هیدرولیک، سیستم ها و محرک های ماشین آلات ساختمانی تخصص دارد. در سال ۲۰۰۰، این مجموعه با تمام توان در تحقیق، توسعه و تولید دستگاه های تزریق پلاستیک سرمایه گذاری کرده است.

محصولات اصلی این شرکت را می‌توان در پنج گروه نام برد، قطعات هیدرولیک، موتور/ پمپ پیستون محور مایل، وینچ و کاهنده دوار برای ماشین، کاهنده مسافتی و دستگاه های تزریق پلاستیک می باشد.



هیدرولیک و مرکز R&D

● اساس این اصل که تلاش برای منافع متقابل، نوآوری، مشارکت و توسعه مشترک و یادگیری از مزایای یکدیگر است. دانشگاه ژجیانگ و Sunbun Group Co. در سال ۲۰۱۲ در مورد ساخت دستگاه های تزریق دانشگاه ژجیانگ، سان بان هیدرولیک - به توافق رساندند. مرکز تحقیق و توسعه گروه سان بان به طور مداوم همکاری خود را با مؤسسه مهندسی کنترل مکترونیک دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه ژجیانگ و آزمایشگاه کلیدی ایالتی سیستم های قدرت سیال و مکترونیک عمیق تر کرده و موفق شده است به طور مشترک پایه آزمایش سوپاپ چند طرفه، چنگانه را توسعه دهد.

● حوزه فعالیت

یافتن راه های مناسب برای کنترل جابجایی پمپ ها و توسعه اجزای کنترل موتورهای پیستونی.

توسعه تولید شیرهای دستگاه تزریق پلاستیک با عملکرد و عمر بالاتر از بهترین شیرهای تولید شده جهانی؛

توسعه پمپ سروو برای فشار و سرعت بالا؛

توسعه قطعات الکترونیکی برای سروو موتور؛



تجهیزات هوشمند

● این شرکت تجاری در سال ۲۰۰۰ تأسیس شده است، عمدتاً در تحقیق و توسعه، تولید، فروش تجهیزات هوشمند اتوماسیون تولید و ماشین آلات پلاستیکی فعالیت می کند. به لطف تلاش ها و نوآوری های بیش از ۳۰ محقق و تکنسین، سان بان موفق به راه اندازی دستگاه های تزریق با کاربردهای خاص شده است) به عنوان مثال تولید تجهیزات پزشکی، پاشنه کفش، روبان و خودکار و ...). دستگاه تزریق پلاستیک سری SK، با فشرده سازی عمودی مکانیکی به بازار معرفی شده است و به دلیل ویژگی های منحصر به فرد، محصول برجسته سان بان می باشد. تحقیق و توسعه دستگاه قالب گیری تزریقی دو صفحه ای در حال انجام است.

مرکز تحقیق و توسعه

● مرکز تحقیق و توسعه فنی به عنوان مرکز تحقیق و توسعه شرکت های با تکنولوژی بالا در سطح استان در ژجیانگ عمل می کند، که مرکز تحقیق و توسعه Sunbun مرکز مهندسی در استان جیانگ سو است. این مراکز که در کارگاه های این شرکت مستقر هستند، دارای فضای اداری به مساحت ۶۸۰ متر مربع و آزمایشگاه هایی به مساحت ۱۵۰۰ متر مربع می باشند. ۱۳۲ محقق مشغول به فعالیت هستند که ۲۰ نفر از آن ها برای مهارت های عالی مدال افتخار عالی دریافت کرده اند. با تکیه بر چنین تیم تحقیق و توسعه قوی، این شرکت برای نوآوری تقویت شده است و دستاوردهای فنی پیشرفته را در ماشین تزریق پلاستیک مهندسی به کار گرفته است.

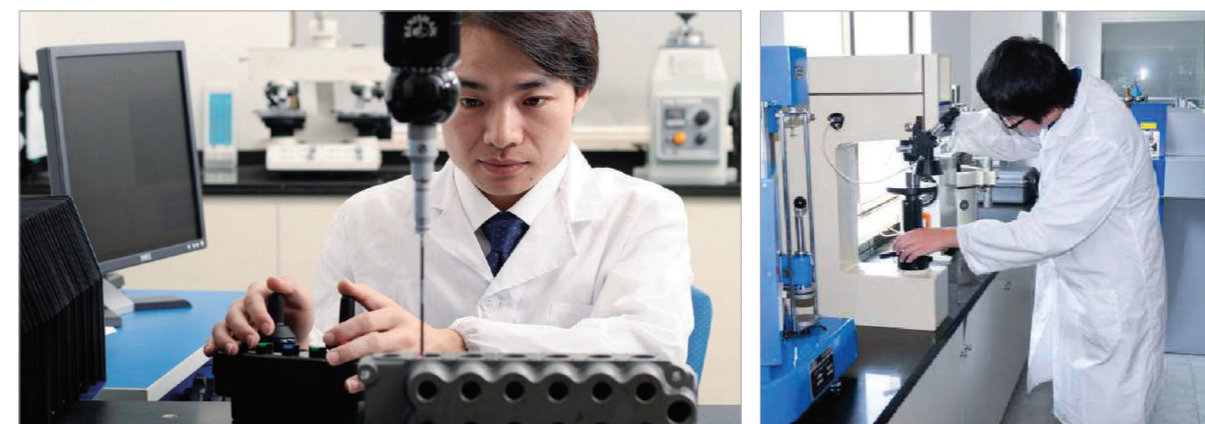




تجهیزات بازرسی حرفه‌ای



● هر محصول دارای ضمانت نامه قابل اطمینان می‌باشد و توسط تجهیزات، آزمایش و بازرسی می‌شود. آنالیزور فلزی مانند دستگاه اندازه گیری مختصات، ابزار اندازه گیری ساخت، تکنولوژی سوئیس، انگلستان و ژاپن که موجب کیفیت بالای این محصول گردیده است.



- ۱- دستگاه اندازه گیری مختصات
- ۲- سختی سنج
- ۳- دستگاه اندازه گیری حداکثر فشار
- ۴- دستگاه اندازه گیری مختصات
- ۵- پایه تست شیر هیدرولیک

سری SK:

به عنوان جدید ترین نسل دستگاه تزریق پلاستیک با ساختار جدید گیره (۴ صفحه‌ای) از ساختار سنتی گیره (۳ صفحه‌ای) پیروی نمی‌کند.

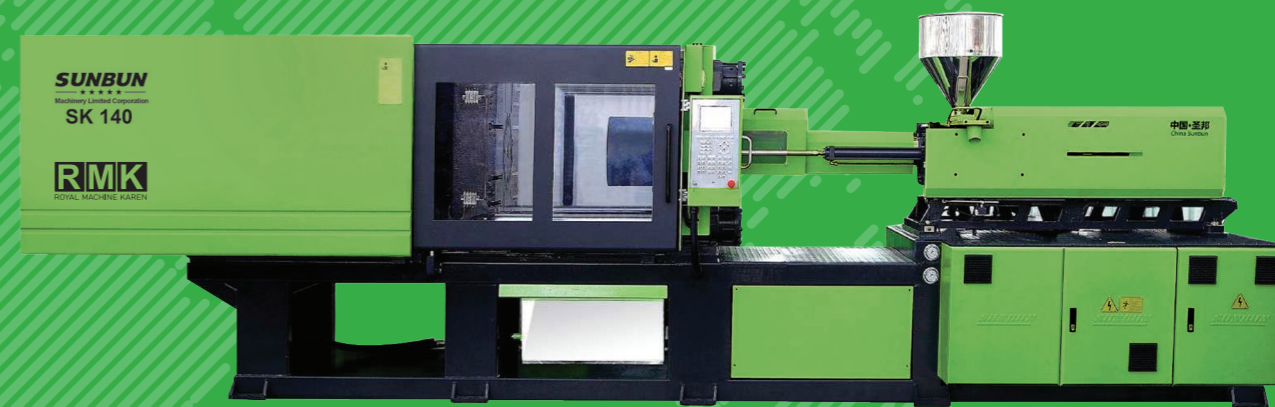


SK

Plastic injection machine

دستگاه تزریق پلاستیک ۱۴۰ تن - ۲۸۰۰ تن

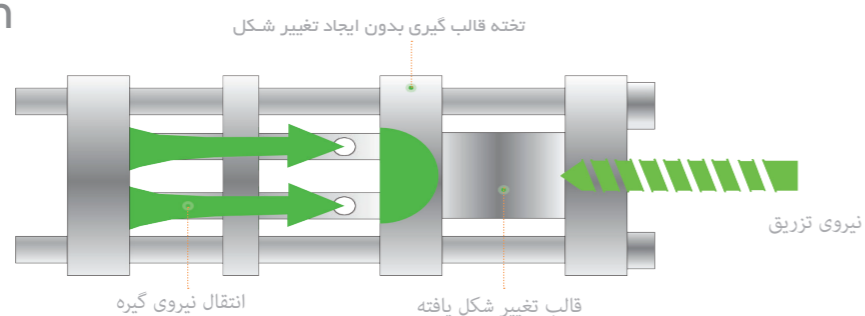
سری SK جدید





ساختار جدید گیره (چهار صفحه ای)

New System



ساختار جدید گیره که توسط دستگاه تزریق پلاستیک سان بان اعمال می شود



عملکرد بالا

• جلوگیری از تغییر شکل قالب به همراه حفظ فشار بالا در زمان سیکل تولید محصول



اقتصادی

• طراحی جدید گیره باعث صرفه جویی ۲ تا ۶ درصدی مواد اولیه در محصولات می شود.

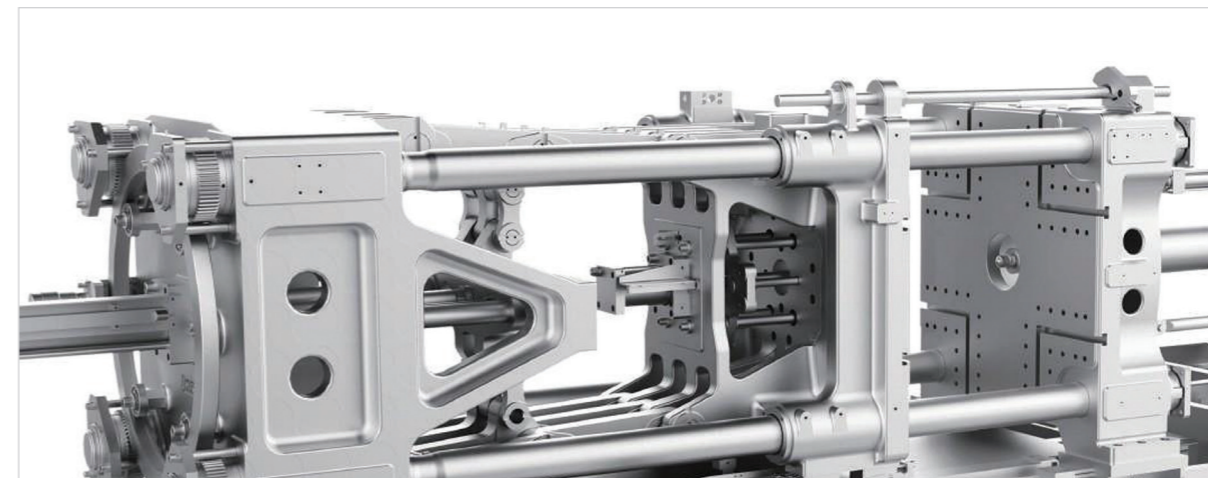


پایداری

• صفحه قالبگیری تقویت شده با استحکام بالا، میله تایپار ضخیم تر با حالت عملکرد پایداری و عمر مفید بیشتر

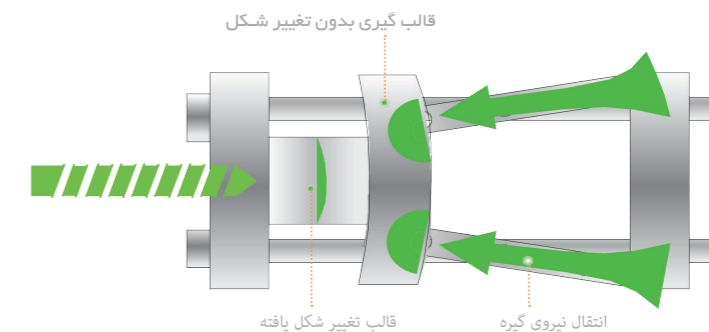
مزایای ساختار جدید گیره

- استفاده از قدرت ۱۰۰٪ گیره، ۱۰٪ تا ۲۰٪ بیشتر از ساختارهای سنتی است؛
- پلیسه های بسیار کمتر روی محصولات نهایی؛
- از مزایای دیگر می توان گفت که تا ۶٪ درصد مواد اولیه در تولید نسبت به ساختارهای سنتی صرفه جویی می شود؛
- حفاظت مؤثر برای قالب، صفحه قالبگیر و میله تایپار را به ارمغان می آورد؛
- باز شدن ۱۰ تا ۲۰ درصد بیشتر از ساختارهای سنتی؛
- تغییر شکل کمتر صفحات گیره.



ساختار سنتی گیره (سه صفحه ای)

Old System



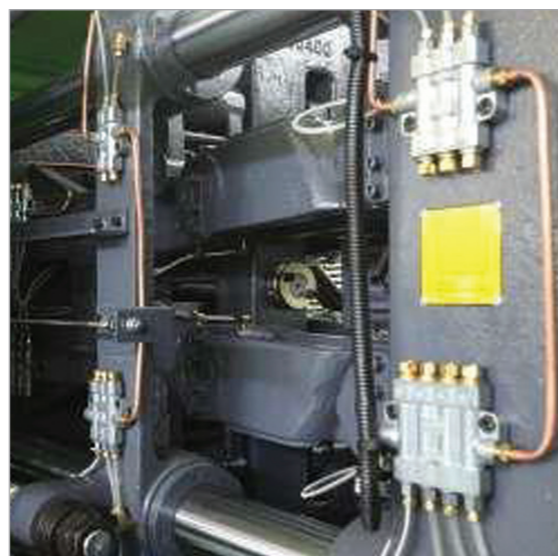
ساختار سنتی گیره

معایب ساختار سنتی گیره

- تغییر شکل صفحه قالب گیری و در نهایت شکسته شدن صفحه
- موجب تغییر در نیروی قفل گیره
- بریده شدن میله های تایپار
- خارج شدن زودتر قالب از آب بندی
- باعث ایجاد پلیسه در محصولات و هدر رفتن مواد اولیه و نیروی کار

دستگاه های سری SK سان بان

• این سری از دستگاه ها مجهز به سرور موتور با سرعت بالا است و دارای قطعات هیدرولیک با برندهای مشهور جهان است، تا عملکرد سریع، کارآمد و طولانی مدت را تضمین کند. با استفاده از مدار روغن با پاسخ واکنش بالا و صفحه سوپاپ هیدرولیک با طراحی مدولار، این دستگاه ها دارای یک طرح مدار روغن بهینه شده در اندازه بزرگ و عاری از رطوبت است که می تواند به طور مؤثر باعث بهینه سازی در کاهش فشار شود.



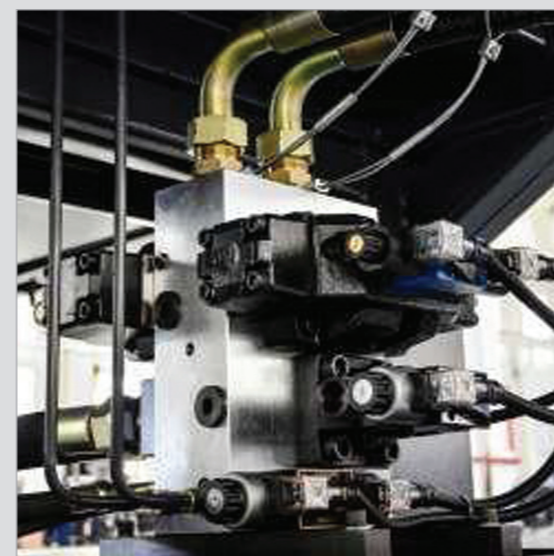
امتیازات سری SK در ساختار

سیستم هیدرولیک

این سری به طور خاص برای ماشین‌های تمام الکتریکی و ماشین‌های با سرعت بالا توسعه یافته است از سیستم کنترل الکترونیکی به روز، طراحی سخت افزاری جدید، رابط تعاملی هوشمند و فناوری ارتباطات Ether CAT/CAN و CPU با سرعت نسبتاً سریع استفاده می‌کند. که با استفاده از فناوری ارتباطات تمام دیجیتالی، پیشرفت روشنی را در همه شاخص‌های فنی نشان می‌دهد و در کنترل فشار و دبی با دقت بیشتری عمل می‌کند. اپراتور می‌تواند با نگاهی به وضعیت عملکرد نشان داده شده در نمودارهای مختلف، وضعیت عملکردی یک ماشین را به صورت تصویری بداند. همچنین دارای سیستم مدیریت اینترنت و صفحه نمایش مصرف انرژی است که حالت‌های کنترل پیشرفته مانند نظارت از راه دور و زمان واقعی هر دستگاه تزریق پلاستیک برای تعمیر و تشخیص به موقع سرویس و برنامه تولید مناسب را امکان پذیر می‌سازد.

SK

Plastic injection machine



امتیازات سری SK

سیستم تزریق

این سری دستگاه مجهز به موتور ذخیره سازی با سرعت بالا و قطعات هیدرولیک مارک های مشهور جهان است تا عملکرد سریع، کارآمد و طولانی مدت را تضمین کند. با استفاده از مدار روغن با پاسخ بالا و صفحه سوپاپ هیدرولیک با طراحی مدولار، دستگاه دارای یک طرح مدار روغن بهینه شده در اندازه بزرگ و عاری از رطوبت است که می‌تواند به طور مؤثر باعث کاهش از دست دادن فشار و تسریع سرعت پاسخ سیستم شود. با استفاده از یک سیستم سروو کارآمد و مناسب، سرعت تزریق دستگاه بیش از دو برابر یک ماشین معمولی است.

سیستم کنترل الکترونیک

سیستم تزریق با ساختار دو سیلندر تقویت شده، فشار کمتری در بازگشت روغن در هنگام خروج ایجاد می‌کند و سرعت تزریق سریعتر و عمر مفید بیشتری دارد. طراحی دقیق به طور چشمگیری دقت تزریق را بهبود می‌بخشد و به طور موثری میزان عدم تطابق را کاهش می‌دهد. سیلندر با دیواره ضخیم تر و المنت پر قدرت می‌تواند راندمان پلاستیکی شدن را تضمین کند.

سیستم باز و بست گیره

این سری دارای صفحه قالب گیری با فضای بزرگتر نسبت به سایر رقبا بین چهار تایپار می‌باشد، بنابراین می‌تواند قالب‌های مختلفی را که مورد نیاز صنایع مختلف است تولید کند.

RMK

ROYAL MACHINE KAREN
Plastic Injection Machine



Parts used in SK series devices



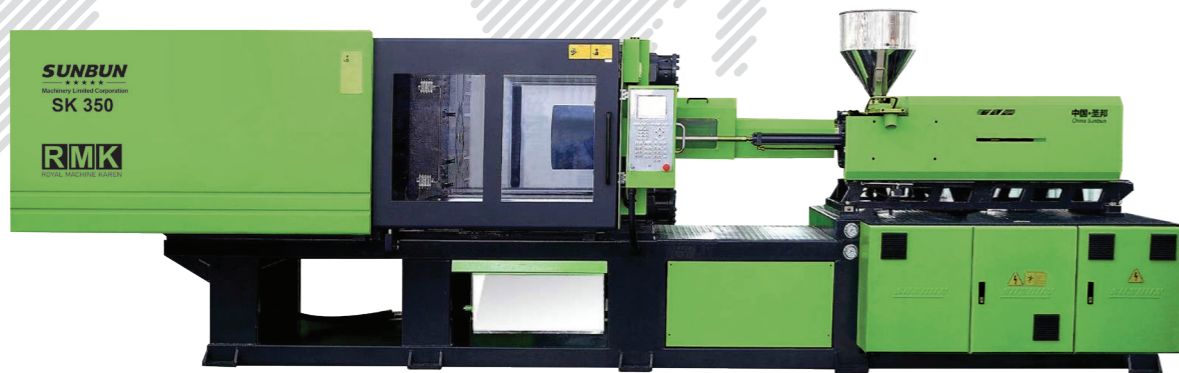
قطعات استفاده شده در دستگاه‌های سری SK

ساخت کشور	برند	ITEM	مورد
TAIWAN	TECHMATION	COMPUTER	کامپیوتر
ITALY	PHASE	Servo CONTROLER	سرور کنترلر
JAPAN	SUMITOMO	GERAR PUMP	پمپ
CHINA	MODROL/INOVANCE	SERVO MOTOR	سرور موتور
GERMANY	REXROTH	DIRECTIONAL VALVE	شیرها
UK	STAFFA	HYDRULIC VALVE	هیدروموتور
CHINA/FR	CHINT/SCHNIDER	AIR BREAKER	فشار شکن
FR	SCHNIDER	CONTACTOR	کنتاکتور
GERMANY	GEFFRAN	LINEAR TRANSDUCER	خط کش‌ها
JAPAN	OMRAN	LOCATION LIMIT SWITCH	سوئیچ‌ها
G/ JAPAN	B + S /NOK	COMPACT SEALS	قطعات عایق شده
GERMANY	CONTINENTAL	HIGH PRESSURE HOSE	شلنگ‌های فشار قوی



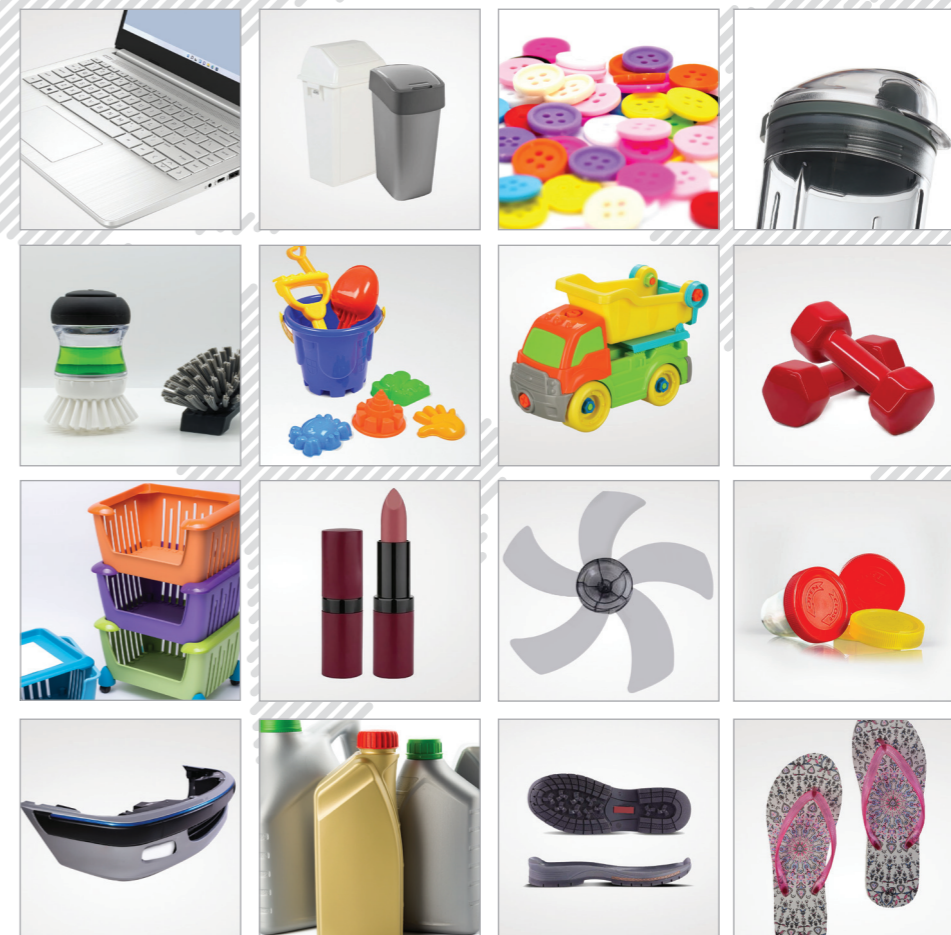
ROYAL MACHINE KAREN

دستگاه تزریق پلاستیک ۳۵۰ تن
سری SK جدید



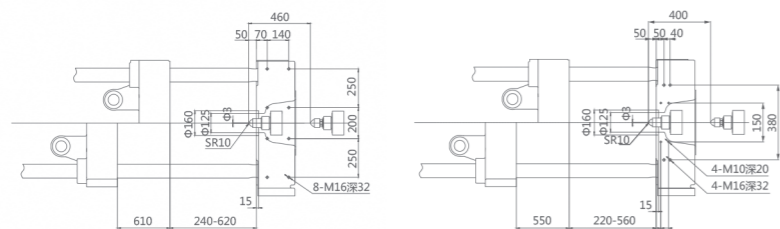
محدوده کاربرد سری SK

● سری SK در زمینه‌های کاربردی، مانند اجزای داخلی خودرو و اجزای خارجی، اتصالات پلاستیکی، لوازم خانگی سفید، لوازم خانگی سیاه، صنعت اسباب بازی، محصولات پلاستیکی خانگی، مانند سطل زباله، قطعات پزشکی و ... کاربرد گسترده‌ای دارد.



جدول پارامترهای فنی سری SK

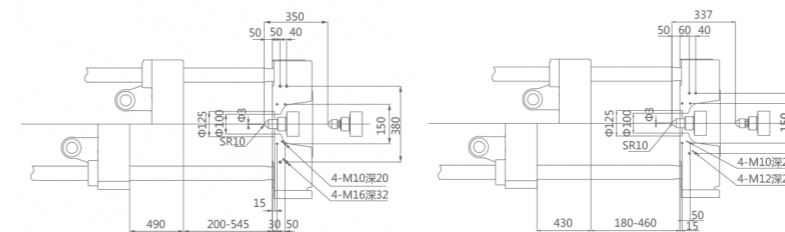
SK280/C1200			SK230 / C760			واحد	مشخصات
واحد تزریق							
D	C	B	A	C	B	A	نوع ماریج
65	60	55	50	55	50	45	قطر ماریج
20	22	21	23	20	22	22	نسبت طول به قطر ماریج
909	774	650	538	570	471	381	حجم تزریق
827	704	592	490	519	428	347	وزن حقیقی تزریق
322	274	230	190	250	207	167	حداکثر سرعت تزریق
132	155	184	223	133	161	199	فشار تزریق
274			240			mm	کورس جک تزریق
97			111			mm/s	سرعت تزریق
178			221			r/min	حداکثر سرعت دورانی ماریج
قسمت بندی							
2800			2300			KN	نیروی قفل گیره
615			550			mm	کورس بازشدن گیره
660*610			580*530			mm*mm	فاصله بین میله های راهنما
620			560			mm	حداکثر ارتفاع قالب
240			220			mm	حداقل ارتفاع قالب
180			160			mm	کورس پران
70			70			KN	نیروی جک پران به جلو
45			45			KN	نیروی جک پران به عقب
1+12			1+12			pcs	تعداد پین های پران
موارد دیگر							
16			16			mpa	فشار سیستم
30			22			kw	قدرت موتور
17.25/18.55			14.25/12.65			kw	توان المنتها
1+4			1+4				ظرفیت قیف
50			50			kg	ظرفیت مخزن روغن
350			290			L	ابعاد دستگاه
6.4*1.6*2.1			2.1*1.6*5.9			m	وزن دستگاه
9.3			7.2			T	وزن دستگاه



ابعاد جانبی صفحه قالب گیری

جدول پارامترهای فنی سری SK

SK180/C600			SK140 / C400			واحد	مشخصات
واحد تزریق							
C	B	A	C	B	A		نوع ماریج
50	45	40	45	40	36	mm	قطر ماریج
20	22	22	20	22	22	L/D	نسبت طول به قطر ماریج
432	350	270	294	232	188	cm ³	حجم تزریق
393	318	251	267	211	171	g	وزن حقیقی تزریق
196	159	126	166	131	106	cm ³ /s	حداکثر سرعت تزریق
137	169	215	135	171	210	mpa	فشار تزریق
220			185			mm	کورس جک تزریق
111			105			mm/s	سرعت تزریق
210			210			r/min	حداکثر سرعت دورانی ماریج
قسمت بندی							
1800			1400			KN	نیروی قفل گیره
490			430			mm	کورس بازشدن گیره
520*476			465*418			mm*mm	فاصله بین میله های راهنما
545			460			mm	حداکثر ارتفاع قالب
200			180			mm	حداقل ارتفاع قالب
150			130			mm	کورس پران
45			45			KN	نیروی جک پران به جلو
30			30			KN	نیروی جک پران به عقب
1+4			1+4			pcs	تعداد پین های پران
موارد دیگر							
16			16			mpa	فشار سیستم
18.5			14			kw	قدرت موتور
9.95/10.95			8.2/8.85			kw	توان المنتها
25			25			kg	ظرفیت قیف
350			185			L	ظرفیت مخزن روغن
5.5*1.5*1.9			5*1.4*1.8			m	ابعاد دستگاه
5.6			4.3			T	وزن دستگاه

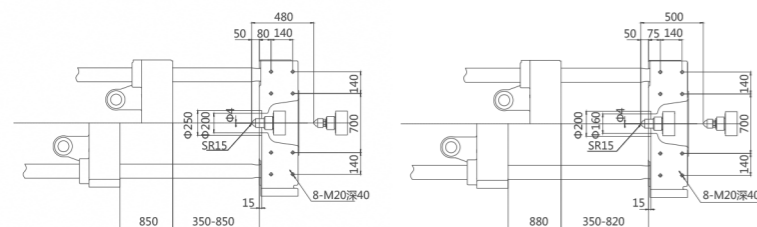


ابعاد جانبی صفحه قالب گیری

جدول پارامترهای فنی سری SK

SK580/C3400		SK530/C3100		واحد	مشخصات			
واحد تزریق								
D	C	B	A	D	C	B	A	نوع ماریج
90	85	80	75	85	80	75	70	قطر ماریج
19	20.7	22	23.4	21.3	22.5	21.5	23	نسبت طول به قطر ماریج
2640	2355	2086	1833	2353	2085	1832	1596	حجم تزریق
2402	2143	1898	1668	2142	1897	1667	1452	وزن حقیقی تزریق
591	513	454	399	580	513	451	393	حداکثر سرعت تزریق
133	145	164	187	132	149	169	194	فشار تزریق
415		415		mm		کورس جک تزریق		
93		102		mm/s		سرعت تزریق		
181		159		r/min		حداکثر سرعت دورانی ماریج		
قسمت بندی								
5800		5300		KN		نیروی قفل گیره		
850		880		mm		کورس باز شدن گیره		
865*805		860*800				فاصله بین میله های راهنما		
850		820		mm		حداکثر ارتفاع قالب		
350		350		mm		حداقل ارتفاع قالب		
210		210		mm		کورس پران		
113		113		KN		نیروی جک پران به جلو		
82		82		KN		نیروی جک پران به عقب		
1+16		1+12		pcs		تعداد پین های پران		
موارد دیگر								
16		16		mpa		فشار سیستم		
30+30		30+22		kw		قدرت موتور		
32		31.8/33.5		kw		توان المنتها		
100		100		kg		ظرفیت قیف		
800		750		L		ظرفیت مخزن روغن		
8.8*2.2*2.6		8.1*2.2*2.6		m		ظرفیت مخزن روغن ابعاد مرزی (L×W×H)		
23		21		T		وزن دستگاه		

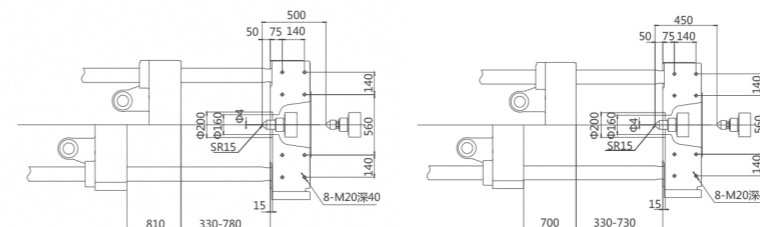
ابعاد جانبی صفحه قالب گیری



جدول پارامترهای فنی سری SK

SK470/C2400		SK350 / C1900		واحد	مشخصات			
واحد تزریق								
D	C	B	A	D	C	B	A	نوع ماریج
80	75	70	65	75	70	65	60	قطر ماریج
20	21.3	21	22.5	20	21.5	21	22.5	نسبت طول به قطر ماریج
1834	1612	1404	1211	1435	1250	1078	918	حجم تزریق
1669	1467	1278	1102	1306	1138	981	835	وزن حقیقی تزریق
512	450	392	338	403	350	302	258	حداکثر سرعت تزریق
130	148	170	197	132	152	176	206	فشار تزریق
365		325		mm		کورس جک تزریق		
102		96		mm/s		سرعت تزریق		
192		182		r/min		حداکثر سرعت دورانی ماریج		
قسمت بندی								
4700		3500		KN		نیروی قفل گیره		
810		700		mm		کورس باز شدن گیره		
765*712		713*660				فاصله بین میله های راهنما		
780		730		mm		حداکثر ارتفاع قالب		
330		330		mm		حداقل ارتفاع قالب		
210		190		mm		کورس پران		
113		113		KN		نیروی جک پران به جلو		
82		82		KN		نیروی جک پران به عقب		
1+12		1+12		pcs		تعداد پین های پران		
موارد دیگر								
16		16		mpa		فشار سیستم		
45		37		kw		قدرت موتور		
26.85/30.45		24.95/28.55		kw		توان المنتها		
50		50		kg		ظرفیت قیف		
580		520		L		ظرفیت مخزن روغن		
7.6*1.8*2.3		7.1*1.75*2.2		m		ابعاد دستگاه		
16.2		13		T		وزن دستگاه		

ابعاد جانبی صفحه قالب گیری



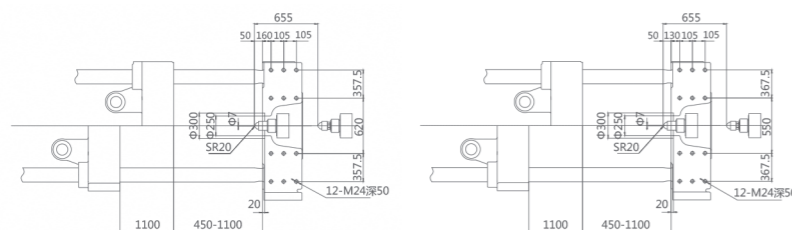
جدول پارامترهای فنی سری SK

SK1000/C7000				SK850/7000				واحد	مشخصات
واحد تزریق									
D	C	B	A	D	C	B	A	نوع ماریج	
120	110	100	90	120	110	100	90	قطر ماریج	
17.5	20	22	24.4	17.5	20	22	24.4	نسبت طول به قطر ماریج	
5677	4771	3943	3194	5677	4771	3943	3194	حجم تزریق	
5166	4341	3588	2907	5166	4341	3588	2907	وزن حقیقی تزریق	
1080	745	616	499	1080	745	616	499	حداکثر سرعت تزریق	
117	147	178	219	117	147	178	219	فشار تزریق	
502			502			mm		کورس جک تزریق	
86			86			mm/s		سرعت تزریق	
129			129			r/min		حداکثر سرعت دورانی ماریج	

قسمت بندی			
10000	8500	KN	نیروی قفل گیره
1100	1100	mm	کورس بازشدن گیره
1160*1055	1120*1030		فاصله بین میله های راهنما
1100	1100	mm	حداکثر ارتفاع قالب
450	450	mm	حداقل ارتفاع قالب
300	270	mm	کورس پران
229	166	KN	نیروی جک پران به جلو
167	113	KN	نیروی جک پران به عقب
1+16	1+20	pcs	تعداد پین های پران

موارد دیگر			
16	16	mpa	فشار سیستم
45+37	45+37	kw	قدرت موتور
45.3	50.1	kw	توان المنتها
100	100	kg	ظرفیت قیف
1200	1200	L	ظرفیت مخزن روغن
10*2.7*3	10*2.7*3	m	ابعاد دستگاه
42	38	T	وزن دستگاه

ابعاد جانبی صفحه قالب گیری



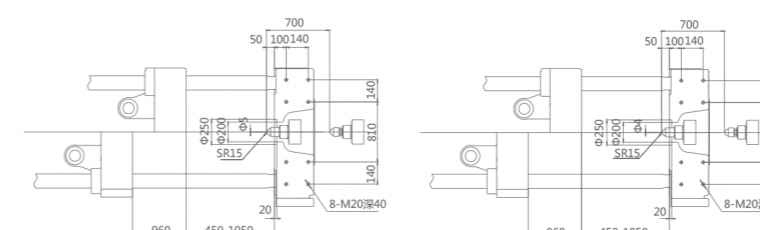
جدول پارامترهای فنی سری SK

SK750/C4800				SK650/C4800				واحد	مشخصات
واحد تزریق									
D	C	B	A	D	C	B	A	نوع ماریج	
110	100	90	85	110	100	90	85	قطر ماریج	
17	19.8	22	23.3	17	19.8	22	23.3	نسبت طول به قطر ماریج	
4295	3550	2875	2565	4295	3550	2875	2565	حجم تزریق	
3908	3231	2616	2334	3908	3231	2616	2334	وزن حقیقی تزریق	
996	632	512	457	996	632	512	457	حداکثر سرعت تزریق	
113	137	169	190	113	137	169	190	فشار تزریق	
452			452			mm		کورس جک تزریق	
81			81			mm/s		سرعت تزریق	
136			136			r/min		حداکثر سرعت دورانی ماریج	

قسمت بندی			
7500	6500	KN	نیروی قفل گیره
960	960	mm	کورس بازشدن گیره
1060*960	980*870		فاصله بین میله های راهنما
1050	1050	mm	حداکثر ارتفاع قالب
450	450	mm	حداقل ارتفاع قالب
270	210	mm	کورس پران
166	166	KN	نیروی جک پران به جلو
113	113	KN	نیروی جک پران به عقب
1+20	1+20	pcs	تعداد پین های پران

موارد دیگر			
16	16	mpa	فشار سیستم
37+30	37+30	kw	قدرت موتور
42	36.1	kw	توان المنتها
100	100	kg	ظرفیت قیف
1000	850	L	ظرفیت مخزن روغن
9*2.7*3	8.9*2.5*3	m	ابعاد دستگاه
32	26	T	وزن دستگاه

ابعاد جانبی صفحه قالب گیری

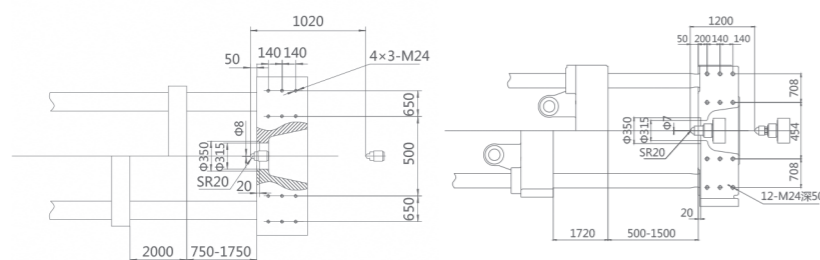


جدول پارامترهای فنی سری SK

SK2200/C28000				SK1800/C18000				واحد	مشخصات
واحد تزریق									
D	C	B	A	D	C	B	A	نوع ماریج	
180	170	160	150	160	150	140	130	قطر ماریج	
20	21	22	23	18.5	20.5	22	23.7	نسبت طول به قطر ماریج	
21248	18953	16789	14756	14074	12370	10776	9291	حجم تزریق	
19336	17247	15278	13428	12807	11257	9806	8455	وزن حقیقی تزریق	
2028	1809	1603	1409	1656	1366	1190	1026	حداکثر سرعت تزریق	
132	147	166	189	127	146	168	195	فشار تزریق	
835			700					کورس جک تزریق	
79.7			77					سرعت تزریق	
53			91					حداکثر سرعت دورانی ماریج	

قسمت بندی			
22000	1800	KN	نیروی قفل گیره
2000	1720	mm	کورس باز شدن گیره
1760*1560	1620*1460		فاصله بین میله های راهنما
1750	1500	mm	حداکثر ارتفاع قالب
750	500	mm	حداقل ارتفاع قالب
450	400	mm	کورس پران
425	332	KN	نیروی جک پران به جلو
334	226	KN	نیروی جک پران به عقب
1+28	1+24	pcs	تعداد پین های پران

موارد دیگر			
16	16	mpa	فشار سیستم
37+47+47+47	45+45+45	kw	قدرت موتور
122.9	80	kw	توان المنتها
400	200	kg	ظرفیت قیف
2500	2200	L	ظرفیت مخزن روغن
16.1*3.75*4.5	15.5*3.2*3.5	m	ابعاد دستگاه
140	99	T	وزن دستگاه



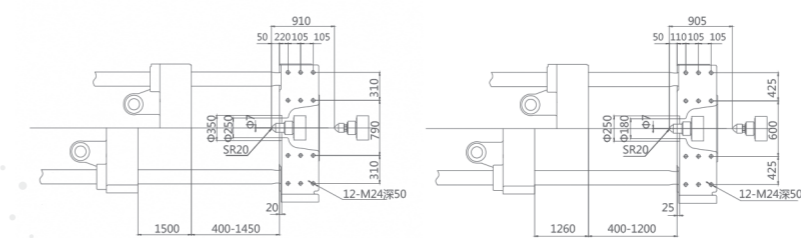
ابعاد جانبی صفحه قالب گیری

جدول پارامترهای فنی سری SK

SK1500/C10900				SK1200/C8900				واحد	مشخصات
واحد تزریق									
D	C	B	A	D	C	B	A	نوع ماریج	
140	130	120	110	130	120	110	100	قطر ماریج	
18	20.3	22	24	18	20.2	22	24.2	نسبت طول به قطر ماریج	
8482	7314	6232	5236	7340	6254	5255	4343	حجم تزریق	
7719	6680	5671	4764	6679	5691	4782	3952	وزن حقیقی تزریق	
1384	1067	909	764	1155	937	787	650	حداکثر سرعت تزریق	
122	150	176	209	122	142	169	205	فشار تزریق	
551			553					کورس جک تزریق	
80			83					سرعت تزریق	
92			93					حداکثر سرعت دورانی ماریج	

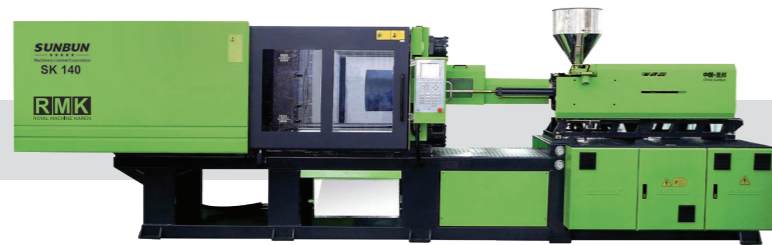
قسمت بندی			
15000	12000	KN	نیروی قفل گیره
1500	1260	mm	کورس باز شدن گیره
1460*1320	1210*1055		فاصله بین میله های راهنما
1450	1200	mm	حداکثر ارتفاع قالب
400	400	mm	حداقل ارتفاع قالب
350	320	mm	کورس پران
252	204	KN	نیروی جک پران به جلو
188	152	KN	نیروی جک پران به عقب
1+24	1+28	pcs	تعداد پین های پران

موارد دیگر			
16	16	mpa	فشار سیستم
37+37+37	4545	kw	قدرت موتور
67.8	56.5	kw	توان المنتها
200	200	kg	ظرفیت قیف
1650	1400	L	ظرفیت مخزن روغن
13.5*3*3.5	12*3*3.5	m	ابعاد دستگاه
80	47	T	وزن دستگاه

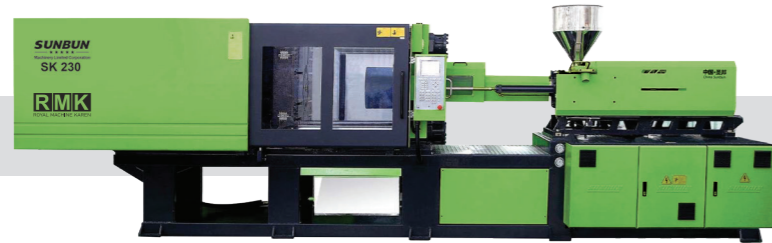


ابعاد جانبی صفحه قالب گیری

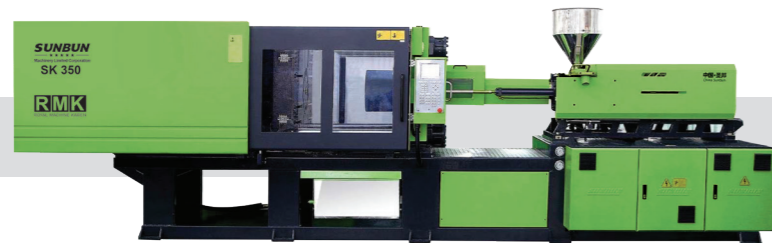
SK140 / C400



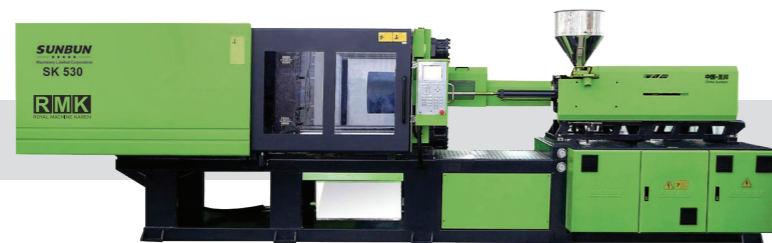
SK230 / C760



SK350 / C1900



SK530 / C3100



SK650/C4800



SK850/7000



SK1200/C8900



SK1800/C18000



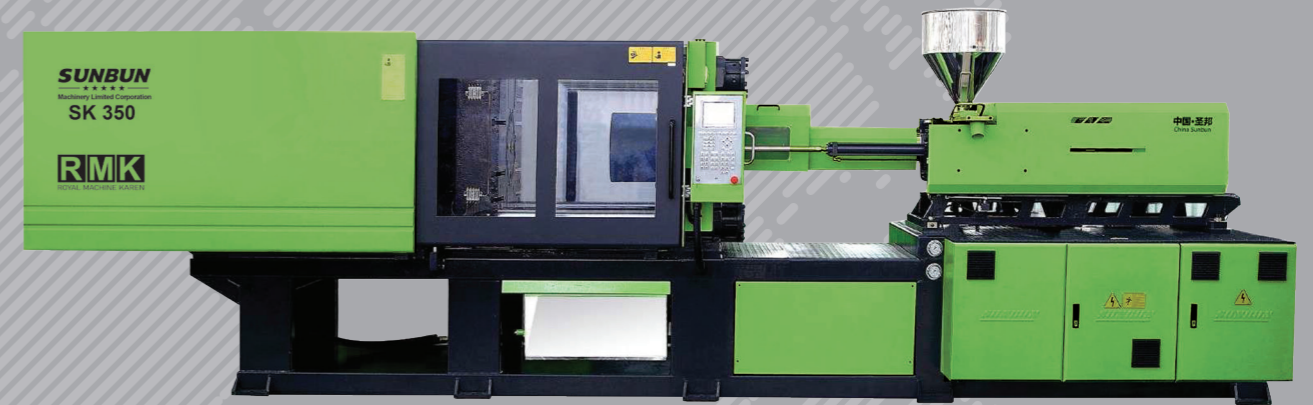
دستگاه تزریق پلاستیک ۱۲۰۰ تن
سری SK جدید



SK

Plastic injection machine

دستگاه تزریق پلاستیک ۳۵۰ تن
سری SK جدید



SUNBUN
Machinery Limited Corporation
SK 280
RMK
ROYAL MACHINE KAREN



www.krmp.ir

RMK

ROYAL MACHINE KAREN
Plastic Injection Machine

